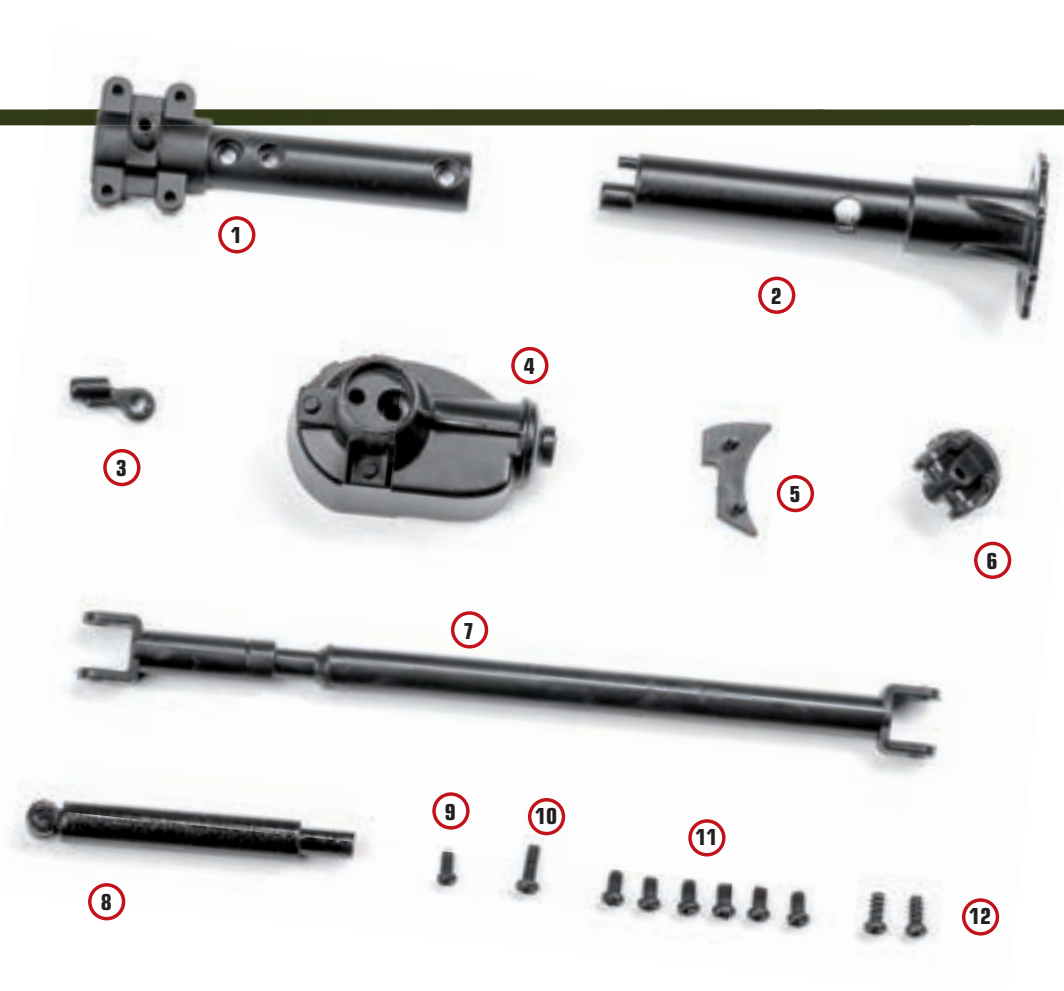


СБОРКА ЗАДНЕГО МОСТА

- | | |
|----|--|
| 1 | кожух полуоси заднего моста правый (верхняя часть) |
| 2 | кожух полуоси заднего моста правый (нижняя часть) |
| 3 | кронштейн корпуса амортизатора |
| 4 | картер главной пары заднего моста |
| 5 | заглушка картера главной пары |
| 6 | фланец карданного вала |
| 7 | карданный вал задний |
| 8 | амортизатор |
| 9 | винт 2,0×4 (GM) |
| 10 | винт 2,0×6 (OM) |
| 11 | винт 2,3×4 (PM), 6 шт. |
| 12 | винт 2,3×5 (LP), 2 шт. |



Шаг 1. Поместите верхнюю часть кожуха полуоси поверх нижней части. Плотно прижмите детали друг к другу. Закрепите элементы кожуха двумя винтами 2,3×4 (PM) со стороны верхней части кожуха полуоси.



Шаг 2. При помощи винта 2,0×6 (OM) зафиксируйте кронштейн в нижней части корпуса амортизатора.



Шаг 3. Установите кронштейн амортизатора в отверстие нижней части кожуха полуоси. При этом сам корпус амортизатора должен быть расположен ближе к центральной части заднего моста. Закрепите кронштейн амортизатора с верхней стороны кожуха винтом 2,0×4 (GM).





Шаг 4. Установите заглушку картера главной пары на картере заднего моста. Совместите крепежные элементы деталей и с силой прижмите детали друг к другу.



Шаг 5. Поместите картер главной пары заднего моста на свободный конец кожуха полуоси заднего моста. Закрепите крышку с внутренней стороны при помощи винта 2,3×4 (РМ). Обратите внимание на качество фиксации крышки на полуоси: картер не должен болтаться. Посадочные плоскости деталей должны быть ровными, поэтому при необходимости удалите все неровности, излишки краски и следы облоя.



Шаг 6. Соедините правую и левую половины заднего моста. Для этого совместите крепежные отверстия крышки и картера главной пары заднего моста и закрепите детали при помощи трех винтов 2,3×4 (РМ).



Шаг 7. Закрепите фланец на заднем конце карданного вала. Совместите проушины фланца с крестовиной вала и зафиксируйте детали двумя винтами 2,3×5 (LP).



СОВЕТЫ МОДЕЛИСТУ

- Для увеличения степени копийности модели можно модернизировать некоторые детали. Например, вместо виниловых трубок, имитирующих медные тормозные магистрали, взять медные провода подходящего диаметра и проложить их вместо магистралей. На оригинальном автомобиле исполь-

зуются медные трубки двух диаметров: 6 мм в качестве тормозных магистралей и 8 мм в качестве топливных. При масштабировании применительно к собираемой модели можно использовать медный одножильный провод сечением 0,5 и 0,75 мм² для имитации трубок диаметром 6 и 8 мм соответ-

ственно. Обратите внимание: жесткие медные трубки посредством переходных штуцеров соединяются с резиновыми шлангами в местах, где требуется подвижность тормозной магистрали. Например, в местах перехода тормозной магистрали от рамы к элементам переднего и заднего мостов модели.

Шаг 8. Вставьте крепежный штырь фланца заднего карданного вала в отверстие картера заднего моста около ведущей шестерни главной пары моста.

